

Surfcom 130A

Une efficacité optimale à l'atelier



- Haute précision de rectitude
- Simplicité d'emploi
- Analyses approfondies

Surfcom 130A

Une efficacité optimale à l'atelier

Appareil de mesure de surface compact et puissant, muni d'un écran tactile et conçu pour être utilisé avec souplesse et simplicité sur un site de production.

- Bras de palpation facile à changer
- Unité d'avance pourvue d'un système de palpation libre ultraprécis et de grandes capacités de mesure sur une longueur de 50 mm
- Ecran tactile muni d'un afficheur graphique de haute définition au choix:
Afficheur en couleur lumineux ou afficheur en noir et blanc d'un coût moins élevé
- Boîtier peu encombrant
- Prévu pour une utilisation en atelier
- Souplesse d'utilisation
- Libre sélection des normes DIN EN ISO/ CNOMO/ASME/JIS
- Libre choix de la langue entre allemand, anglais, français, espagnol, portugais, japonais



*Précision de rectitude de
0,3 $\mu\text{m}/50\text{ mm}$*



Boîtier ergonomique

*Système de palpation
libre ultraprécis, utilisable
aussi avec un patin*



Surfcom 130A

Simplicité d'emploi



Adaptation des icônes de commande aux exigences du client

La fonction d'adaptation permet de choisir les icônes en fonction des besoins particuliers de l'utilisateur et de les configurer dans les principaux modes de visualisation. Il s'ensuit un emploi encore plus rapide et plus facile.



Vastes possibilités d'analyse pour satisfaire de multiples spécifications

Pas moins de 34 paramètres de mesure de rugosité, tels que Ra, Rz, Rt et Rsm, ainsi que 24 paramètres de mesure d'ondulation, peuvent être pris en considération. De même, divers filtres (Gauss/2RC), types de profil et courbes caractéristiques peuvent être intégrés dans l'analyse.



Fonction de calibrage

Calibrage dynamique et statique pour vérifier et ajuster le poste de mesure dont les fournitures comprennent un étalon de géométrie (dûment certifié) en vue du calibrage dynamique et du contrôle de la pointe de palpeur.



Fonction de correction d'inclinaison

L'analyse du profil repose sur 6 différentes méthodes de correction de l'inclinaison, applicables ainsi à la droite/première moitié/seconde moitié/début-fin/courbe (ARC) et fonction «pistolet» (Spline).



Guidage de l'utilisateur pour régler toutes les conditions de mesure indispensables avec fiabilité

Cette fonction assiste le métrologiste débutant dans la définition simple et rapide des modalités de mesure.



Analyses spéciales

Chaque paramètre peut être recalculé dans certains secteurs du profil ciblés qui sont marqués en conséquence à l'aide d'un curseur.



Fonction bloc-notes pour compléter des données sous une forme pratique

Il est possible d'établir un croquis ou d'apposer des signatures sur une feuille de dessin virtuelle à adjoindre à l'imprimé du protocole de mesure.



2 modules incorporés de cartes mémoires

Il sont destinés à l'emploi de cartes PCMCIA qui gèrent les données formées par les profils, les résultats, les programmes de mesure et les programmes spéciaux.



Agencement du masque de visualisation

Le menu de base peut être sélectionné librement et ses icônes en sont représentées selon une disposition personnalisée.



Exemple: icônes adaptées aux besoins spécifiques du client

Vues principales/
réglage de base

Options

Pieds de monture sur un arbre

E-MA-S62A

Cette monture permet de positionner simplement l'unité d'avance sur un arbre. Ø externe mesurable ≥ 60 mm.

Support de palpeur universel Z = - 50 mm

E-DH-S107A

(muni des pieds de monture sur un arbre E-MA-S63A s.o.) Ce support de palpeur sert à mesurer des surfaces situées en creux.

Support de palpeur transversal

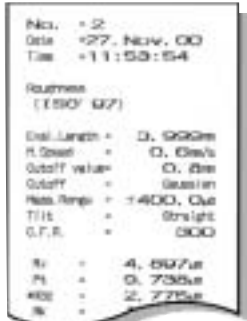
E-DH-S17A

Ce support de palpeur assure des mesures perpendiculairement à l'unité d'avance. (Une monture à patin est recommandée à cette fin)

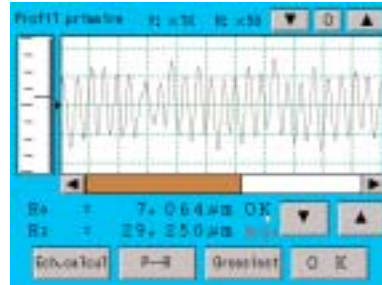


Surfcom 130A

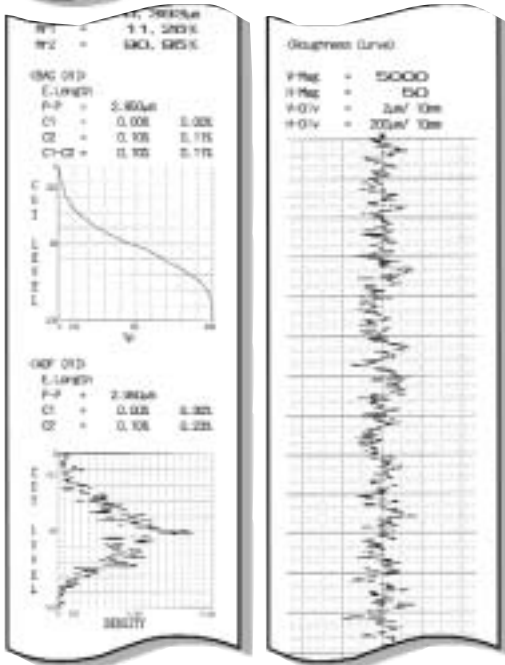
Une analyse poussée



Sortie de protocole
Impression de données auto-
matique/manuelle avec
une imprimante thermique
de haute résolution

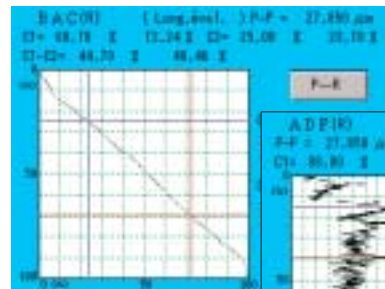
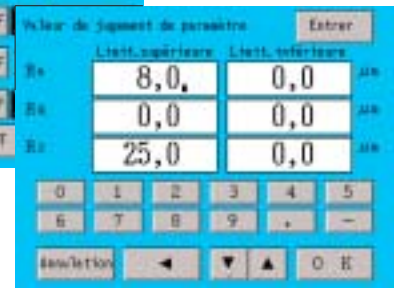


Représentation de profil et
résultats paramétriques



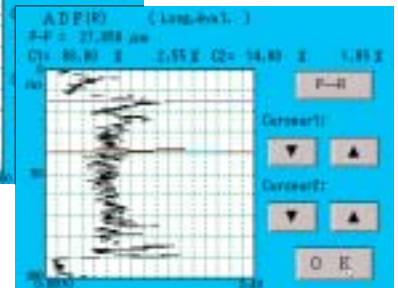
Liste de paramètres à choisir

Liste de
tolérances à
introduire



Courbe de pourcentage de
matériau (BAC)

Courbe de densité
d'amplitudes (ADC)



Options

Lot d'options de batterie
E-MA-S65A

Ce lot d'équipement permet de réaliser des
mesures en toute autonomie.

■ Lot: adaptateur de réseau, accumulateurs,
chargeur d'accumulateurs

Carte de mémoire de micro-ordinateur
individuel PC
E-MU-S50A

Cette carte présente une capacité de mémorisa-
tion de 500 conditions de mesure et de 200
données de mesure.

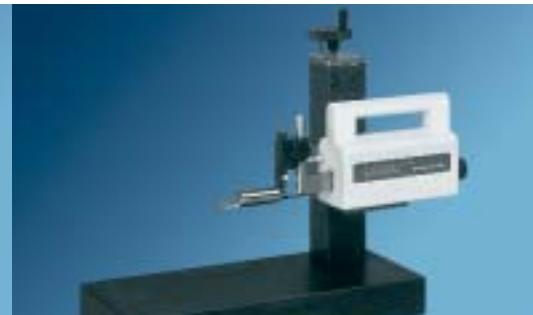
■ Spécification: 15 Mo

Colonne de mesure
E-ST-S130A

Ajustage rapide et précis de la hauteur et de
l'inclinaison de l'unité d'avance en fonction de
la mesure à exécuter.

■ Socle (granite): 410 x 200 mm

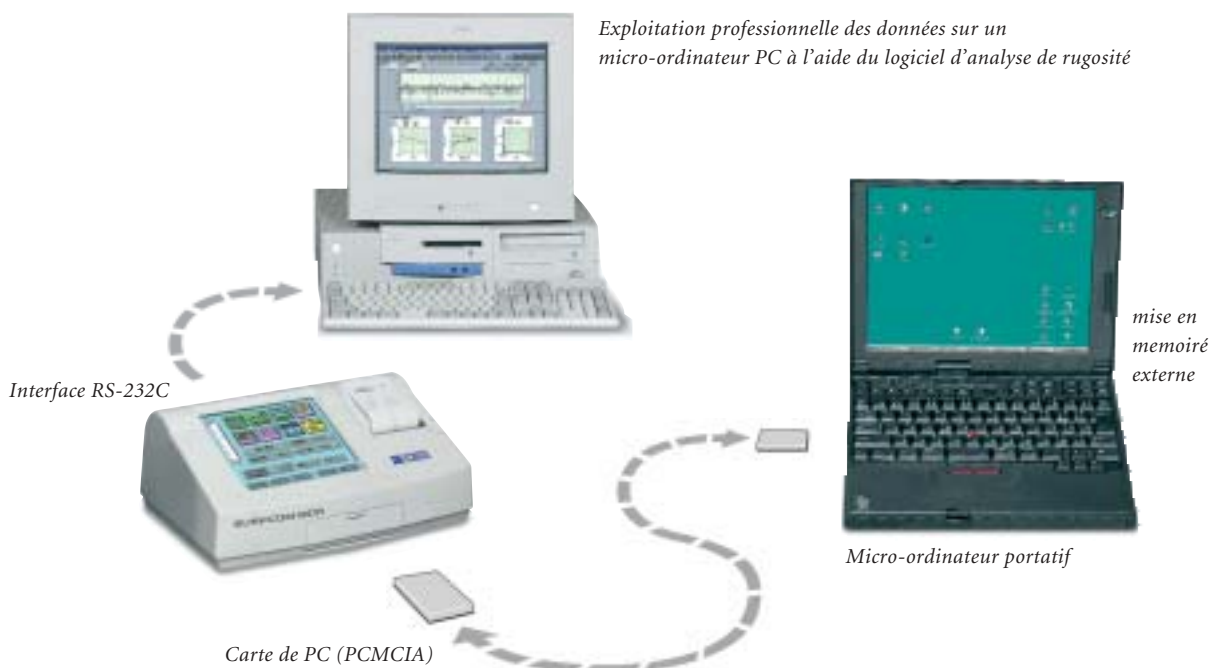
■ Hauteur de réglage max. (Z): 200 mm



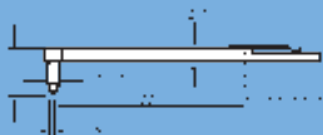
Surfcom 130A

Une gestion de données diversifiée

Possibilités de traitement et d'analyse des données:



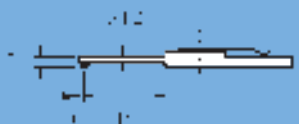
Bras de palpage:



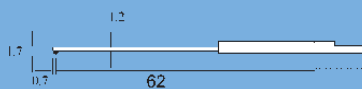
Longueur du bras de palpage courtant 22 mm; pour mesurer des orifices à partir de \varnothing 7 mm et des rainures d'une profondeur < 5 mm.
Capacité de mesure \pm 400 μ m
Stylet: 2 μ m/60°; diamant
Numéro de commande: 1059-167



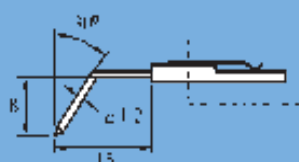
Longueur du bras de palpage 22 mm; pour mesurer des rainures d'une profondeur < 15 mm.
Capacité de mesure \pm 400 μ m
Stylet: 2 μ m/60°; diamant
Numéro de commande: 1079-358



Longueur du bras de palpage 22 mm; pour mesurer des orifices à partir de \varnothing 1,8 mm
Capacité de mesure \pm 400 μ m
Stylet: 2 μ m/60°; diamant
Numéro de commande: 1079-356



Longueur du bras de palpage 62 mm; pour mesurer des orifices profonds à partir de \varnothing 1,8 mm.
Capacité de mesure \pm 400 μ m
Stylet: 2 μ m/60°; diamant
Numéro de commande: 1084-495



Longueur du bras de palpage 22 mm; muni d'un stylet en biais
Capacité de mesure \pm 400 μ m
Stylet: 2 μ m/60°; diamant
Numéro de commande: 1228-388



Longueur du bras de palpage 62 mm; pour mesurer des orifices profonds à partir de \varnothing 7 mm et des rainures d'une profondeur < 5 mm.
Capacité de mesure \pm 400 μ m
Stylet: 2 μ m/60°; diamant
Numéro de commande: 1054-167

De plus amples renseignements sur notre vaste panoplie d'accessoires sont fournis sur simple demande

Unité d'avance **Surfcom 130A**

Longueur de palpé en X	50 mm
Précision de rectitude	0,3 µm / 50 mm (largeur de bande)
Vitesse de mesure	0,3 / 0,6 / 1,5 / 3,0 mm/s
Vitesse de recul	1 mm/s
Plage d'ajustage dans le sens de palpé	50 mm manuellement
Plage de mise à niveau	± 1°
Section mesurée	max. 48 mm par pas de 0,01 mm
Nombre de sections mesurées	De 1 à 150, sélectionnable
Nombre de points de mesure	Au max. 32767

Système de palpé

Capacité de mesure	8, 80, 800 µm
Résolution	1/64000 de la plage de mesure
Principe de mesure	Transformateur différentiel, variable, linéaire (LVDT)
Force de palpé	0,7 mN
Rayon du stylet	2 µm

Traitement des données

Profils reproductibles	R, P, W, Wc, Wec et DIN 4776
Type de filtre	Gauss (DIN 4777), DIN 4776, 2RC à correction de phase, 2RC
Seuil de longueur d'onde pour la rugosité	0,08 / 0,25 / 0,8 / 2,5 / 8 mm
Seuil de longueur d'onde pour les ondulations	0,08 / 0,25 / 0,8 / 2,5 / 8 mm
Grossissement	horizontal 1 – 2000, automatique vertical 50 – 100000, automatique
Méthodes de correction d'inclinaison	Droite d'interpolation (première moitié, seconde moitié, début/fin), courbe égalisatrice, fonction «pistolet» (spline)
Paramètres de la rugosité	Ra, Rq, Ry, (RzDIN), Rp, Rv, Rc, Rz, RzISO, RT, RmaxDIN, PC, S, RLa, RLaq, RLa, RLq, Ir, Rsk, Rku, tp, tp2, Rmr, Rdc, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Vo, K, paramètres normalisés CNOMO, etc.
Paramètres des ondulations	Wt, Wa, Wem, Wea, Wsm, ...
Calcul des moyennes de paramètres	Réalisable jusqu'à 100 données
Comparaison de tolérances	Possible
Analyse de profil	Profil réel, courbe d'Abbott, distribution d'amplitudes, analyse de Fourier
Mesure d'une surface interrompue	Possible
Unités	µm, µinch (sélectionnables)
Système d'affichage	Ecran tactile à cristaux liquides (LCD) graphique en couleur de 16,5 cm
Sortie de données	Imprimante thermique graphique de 60 mm
Largeur d'impression	50 mm
Interface de transmission de données	RS-232C
Carte de mémoire à circuits intégrés IC (option)	Opérations de mesure enregistrées avec les données sur une carte de 15 Mo

Divers

Alimentation électrique	100, 110, 120, 220, 230, 240 V (± 10%, 50/60 Hz). Option: fonctionnement sur accus
Puissance absorbée	Env. 35 VA
Dimensions, poids	Largeur = 650 mm Profondeur = 410 mm Hauteur = 125 mm Masse env. 6 kg
Accessoires usuels	Etalon de calibrage et de contrôle de palpeur, outils

Sous réserve de modifications techniques et de la délivrance des licences d'exportation requises

Carl Zeiss
Industrielle Messtechnik GmbH
Geschäftsfeld Prüfmittel
73446 Oberkochen

Téléphone: 0049 (73 64) 20-20 50
Télécopieur: 0049 (73 64) 20-24 24
Courriel: imt@zeiss.de
Internet: www.zeiss.de