



Programme de formation
GearPro Involute
(engrenage cylindrique)

Objectifs

A l'issue de cette formation les stagiaires seront capables à l'aide des logiciels Calypso et GearPro de définir un type de denture à mesurer, de créer une gamme de mesure en fonction du type de denture, d'éditer un rapport de contrôle.

Durée du stage

3 jours soit 21 heures

Public concerné

Techniciens de métrologie, Techniciens de fabrication, Agents de méthodes.

Pré requis

Avoir suivi le stage : Calypso de Base

Avoir suivi le stage (si la machine est équipée d'un plateau tournant : Calypso Plateau

La maîtrise du contrôle dimensionnel en mécanique générale, la lecture des plans et l'interprétation de la cotation fonctionnelle définie par les normes ISO (Tolérances de formes et de positions).

Connaissance de la fabrication des engrenages et de leur tolérancement

Programme

1° Jour

- Rappel sur l'utilisation du plateau tournant dans Calypso
- Rappel de la création d'un référentiel de base dans Calypso
- Description du logiciel GearPro
- Menu d'informations générales
- Définition de denture droite et hélicoïdale sur un pignon cylindrique

2° Jour

- Définition d'une gamme de mesure
 - o Recherche de creux
 - o Profils
 - o Hélice



Programme de formation suite

3° Jour

- Définition d'une gamme de mesure (suite)
 - o Division
 - o Simulation
- Edition du rapport de contrôle
- Réglages machine

Moyens pédagogiques

- Machine(s) à mesurer tridimensionnelle avec plateau tournant
- Ordinateurs équipés du logiciel Calypso et du logiciel GearPro
- Série d'exercices
- Pièce type
- Supports de cours
- Manuel d'utilisation du logiciel
- Ecran de projection vidéo