



Programme de formation
GearPro Bevel
(engrenage conique)

Objectifs

A l'issue de cette formation les stagiaires seront capables à l'aide de GearPro de définir un type de denture conique à mesurer, de créer une gamme de mesure en fonction du type de denture, d'éditer un rapport de contrôle.

Durée du stage

1/2 jour soit 3,5 heures

Public concerné

Techniciens de métrologie, Techniciens de fabrication, Agents de méthodes.

Pré requis

Avoir suivi le stage : Calypso de Base

Avoir suivi le stage (si la machine est équipée d'un plateau tournant : Calypso Plateau

Avoir suivi le stage : GearPro Involute

La maîtrise du contrôle dimensionnel en mécanique générale, la lecture des plans et l'interprétation de la cotation fonctionnelle définie par les normes ISO (Tolérances de formes et de positions).

Connaissance de la fabrication des engrenages et de leur tolérancement

Programme

- Définition d'une denture conique
 - o Importation des données depuis un fichier CAO
 - o Digitalisation à partir d'un pignon master

Moyens pédagogiques

- Machine(s) à mesurer tridimensionnelle avec plateau tournant
- Ordinateurs équipés du logiciel Calypso et du logiciel GearPro
- Série d'exercices
- Pièce type
- Supports de cours
- Manuel d'utilisation du logiciel
- Ecran de projection vidéo