



Programme de formation

Tolérancement et mesure des défauts de forme et de position

Objectifs

A l'issue de cette formation les stagiaires sauront noter et interpréter la cotation normalisée des défauts de formes et de position sur les plans techniques.

Durée du stage

2 jours soit 14 heures

Public concerné

Dessinateurs, agents de méthodes, techniciens de fabrication, techniciens de contrôle...

Pré requis

Connaissances de mécanique générale, de la lecture des plans et de la cotation fonctionnelle, Connaissances de bases sur la norme ISO 1101 (Tolérances de formes et de positions).

Programme

Introduction sur le tolérancement des formes et positions. Symboles et notations sur les plans.
Revue des normes ISO concernées - Définitions et vocabulaire utilisé
Tolérances de forme
Références et système de références
Tolérances d'orientation de position et de battement
Principe de l'indépendance ou exigence de l'enveloppe
Exigence du maximum de matière, du minimum de matière, et de réciprocité
Zone de tolérance projetée
Construction de références fonctionnelles
Tolérancement des pièces déformables
Tolérances générales de forme et position

Moyens pédagogiques

- Recueil de normes
- Support de cours
- Vidéoprojecteur